

TPG

Plynovody a přípojky z polyetylenu

G 702 01
ZMĚNA 1

Amendment

TPG 702 01 Plynovody a přípojky z polyetylenu z 4. 10. 2016 se mění takto:*Článek 2.1.4 se nahrazuje zněním:***Certifikační orgán** – orgán splňující požadavky v souladu s příslušnou technickou normou (ČSN EN ISO/IEC 17024).*Článek 2.1.5 se nahrazuje zněním:***Osvědčení/Certifikát** – doklad vydaný a evidovaný certifikačním orgánem.*Článek 2.2 zkratka MOP se nahrazuje zněním:*

MOP – nejvyšší provozní tlak [MPa]

$$MOP = \frac{2 \cdot MRS}{C \cdot (SDR - 1)}$$

*Poznámka: Pro plynovody postavené a provozované podle těchto pravidel platí, že $MOP \leq 0,4$ MPa.**Článek 3.5 se nahrazuje zněním:*

Svářečské práce na plynovodech a přípojkách mohou vykonávat osoby s certifikátem vydaným certifikačním orgánem s kvalifikací:

- podle TPG 927 04, nebo
- podle ČSN EN 13067 pro materiálovou skupinu 3 PE.

Současně musí tyto osoby splňovat podmínky odborné způsobilosti.

Článek 3.6 se nahrazuje zněním:

Výkon svářečského dozoru mohou provádět osoby s kvalifikací:

- podle TPG 927 06, nebo
- podle ČSN EN ISO 14731, tzn. mezinárodní/evropský svářečský inženýr (IWE/EWE) nebo mezinárodní/evropský svářečský technolog (IWT/EWT), nebo
- i jinou kvalifikací uznávanou provozovatelem.

Článek 4.2.5.5 se nahrazuje zněním:

Trubky z PE 100 a PE 100 RC s ochranným pláštěm musí mít plášť oranžové barvy (RAL 1033), případně s koextrudovanými zelenými pruhy (RAL 6018), počet pruhů bude v souladu s 4.2.5.4. Trubky budou mít na plášti jeden z uvedených způsobů popisu:

- a) trubky s pláštěm barevně označeným koextrudovanými zelenými pruhy – 1 x plnohodnotný nápis s označením druhu vnitřní trubky a s uvedením informace o ochranném plášti. V případě vnitřní trubky z materiálu PE 100 RC bude tato skutečnost vyznačena na plášti trubky v rámci plnohodnotného nápisu.

ISBN

Schválena dne:

Platí od:

- b) trubky s pláštěm bez barevného označení koextrudovanými zelenými pruhy – 1x plnohodnotný nápis s označením druhu vnitřní trubky a s uvedením informace o ochranném plášti s tím, že na druhé straně trubky (otočené o 180°), proti plnohodnotnému nápisu, bude popis upozorňující na použití ochranného pláště a provozní medium (příklad: Pozor ochranný plášť + GAS, Plyn), vzdálenost mezi značením nesmí být větší než 1 m, a to na obou stranách. V případě vnitřní trubky z materiálu PE 100 RC bude tato skutečnost vyznačena na plášti trubky v rámci plnohodnotného nápisu.

Článek 4.13.9.2 se nahrazuje zněním:

Evidence musí umožňovat dohledání a zjištění minimálně následujících údajů:

- typ a výrobní číslo svařovacího zařízení, včetně kopie protokolu jeho poslední kontroly;
- identifikaci svářeče (jméno, číslo osvědčení, datum a rozsah zkoušky);
- čísla jednotlivých svarů, d_n a materiál svařovaných potrubí a jejich SDR včetně šarže výrobku a data výroby;
- den provedení svaru, venkovní teplotu.

Poznámka: Uvedené údaje o svaru mohou být součástí protokolu o svaru ze záznamu paměti svařovacího zařízení.

Článek 7.2.1 se nahrazuje zněním:

Potrubí pro technologie 7.1.2 a) a 7.1.3 musí odpovídat požadavkům uvedeným v 4.2. Doporučuje se přednostně použít potrubí s ochranným pláštěm.