

<b>TPG</b>	<b>Plynová zařízení na podzemních zásobnících plynu</b>	<b>G 201 01</b> <b>ZMĚNA 1</b>
<p>Amendment</p> <p><b>TPG 201 01 Plynová zařízení na podzemních zásobnících plynu</b> z 30. 9. 2010 se mění takto:</p> <p><i>Článek 2.2.41 se nahrazuje zněním:</i></p> <p><b>Sonda</b> – vrt vystrojený pro účely PZP, včetně příslušného nadzemního zařízení (produkčního kříže). Sonda není vyhrazeným plynovým zařízením.</p> <p><i>Kapitola 2 se doplňuje o nový článek 2.2.48 ve znění:</i></p> <p><b>Drip</b> – horizontální separátor sloužící k primárnímu odloučení mechanických částic, volné vody a přírodního gasolinu z odtěžovaného zemního plynu z PZP.</p> <p><i>Kapitola 2 se doplňuje o nový článek 2.2.49 ve znění:</i></p> <p><b>Pakr</b> – technologická součást podzemního vystrojení sondy PZP, sloužící k utěsnění prostoru mezikruží mezi stupačkami a pažnicemi těžební kolony. Pakr je umístěn co nejbližší skladovacímu obzoru PZP a je součástí primární bariéry sondy PZP.</p> <p><i>Kapitola 2 se doplňuje o nový článek 2.2.50 ve znění:</i></p> <p><b>Pakrovací kapalina</b> – kapalina, která je v prostoru mezikruží poslední pažnicové kolony a stupačkové kolony nad pakrem. Vytváří první tlakovou bariéru v sondě a svým složením zabraňuje vnější korozi stupaček a těžební pažnicové kolony.</p> <p><i>Kapitola 2 se doplňuje o nový článek 2.2.51 ve znění:</i></p> <p><b>Stupačková kolona</b> – sestava VTL trubek spolu spojených šroubovanými nebo svařovanými spoji, sloužící v sondě k přepravě zemního plynu ze/do sondy PZP. Spoje stupaček provozní sondy PZP musí být při běžném provozním tlaku plynotěsné (viz § 63 vyhlášky č. 239/1998 Sb.).</p> <p><i>Článek 4.12 se nahrazuje zněním:</i></p> <p>Základní požadavky na příslušenství technologických potrubí, zejména na tlakoměry, pojistné ventily a jiná pojistná zařízení, výfukové trubky, odvodnění a teploměry, stanoví provozovatel PZ nebo projektant instalací strojních zařízení<sup>6)</sup>.</p> <p><i>Článek 7.5.2 se nahrazuje zněním:</i></p> <p>Podmínky požární bezpečnosti při svařování stanoví vyhláška č. 87/2000 Sb. Podmínky bezpečnosti práce při svařování stanoví § 81 vyhlášky č. 239/1998 Sb., ČSN 05 0601, ČSN 05 0610 a ČSN 05 0630.</p>		
<b>ISBN</b>	<p>Schválena dne:</p> <p>Platí od:</p>	

*Článek 8.1.2 se nahrazuje zněním:*

Podzemní zásobníky plynu jsou mimo technologické a stavební objekty tvořeny soustavou provozních horizontálních potrubních rozvodů a dále těžebních stupačkových kolon, které jsou u PZP uloženy v pažnicích s prostorem mezikruží vyplněným pakrovací kapalinou, zabraňující vnitřní korozi pažnic a stupaček.

*Článek 9.1.1 se nahrazuje zněním:*

Při projektování technologických zařízení je nutno respektovat ustanovení kapitoly 3. Projektovat tato zařízení může jen oprávněná organizace nebo fyzická odborně způsobilá osoba, např. projektant instalací strojního zařízení<sup>6)</sup>.

*Článek 9.3.2 se nahrazuje zněním:*

Odlučovače mohou být součástí potrubí, zejména na přípojkách sond (dripy, filtry, separátory), nebo součástí technologie úpravy plynu (separátory). Pokud jsou odlučovače součástí potrubí, jsou vyhrazeným plynovým zařízením. Separátory, které nejsou součástí potrubí, musí mít vybavení splňující předpisy pro tlakové nádoby, viz nařízení vlády č. 219/2016 Sb.

*Článek 9.4.1 se nahrazuje zněním:*

Filtry pro odstranění mechanických nečistot se umísťují na vstupu plynu do PZP nebo na vstupu plynu ze sond do technologie (sušení, měření). Pokud je filtr součástí potrubí, je vyhrazeným plynovým zařízením.

*Článek 10.2.3 se nahrazuje zněním:*

Ochranná a bezpečnostní pásma sond PZP jsou stanovena zákonem<sup>17)</sup> a báňskými předpisy<sup>2)</sup>.

*Článek 11.3 se nahrazuje zněním:*

Tlakové nádoby se zkoušejí podle ČSN 69 0012 a podle vyhlášky č. 392/2003 Sb.

*Článek 11.4 se nahrazuje zněním:*

Tlakové zkoušky technologických částí se provádí zásadně hydraulicky (vodou, nebo jinou kapalinou) a jen ve výjimečných případech pneumaticky (vzduchem), inertním plynem. Tyto zkoušky se nesmí provádět provozním médiem. Způsob provedení hlavní tlakové zkoušky (hydraulicky nebo pneumaticky), zkušební médium, zkušební přetlaky, zajištění bezpečnosti a délky zkoušených úseků se stanoví v technologickém postupu, vypracovaném revizním technikem. Tento technologický postup je součástí provozní dokumentace, kterou schvaluje závodní.

*Kapitola 11 se doplňuje o nový článek 11.6 ve znění:*

Případné další doplňkové zkoušky na vyhrazeném plynovém zařízení řeší řád prohlídek, údržby a zkoušek, vydaný zaměstnavatelem, viz příloha č. 3, část III, C2 vyhlášky č. 392/2003 Sb.

*Článek 12.2 se nahrazuje zněním:*

Pro plynovody a produktovody nad 10 MPa je zkušební přetlak minimálně 1,2násobek, maximálně 1,5násobek jmenovitého tlaku. Zkušební médium je voda nebo jiná kapalina.

*Článek 14.5 se nahrazuje zněním:*

K zajištění bezpečného a spolehlivého provozu musí mít provozovatel zpracovány následující dokumenty:  
– provozní dokumentaci, včetně pokynu pro obsluhu a údržbu PZP, v rozsahu podle § 22 vyhlášky č. 239/1998 Sb. a podle § 3 vyhlášky č. 392/2003 Sb.;

- řád prohlídek, údržby a zkoušek v rozsahu podle odst. 3 § 3 vyhlášky č. 392/2003 Sb.;
- havarijní plán podle § 3 a § 4 vyhlášky č. 71/2002 Sb. a v souladu s vyhláškou č. 344/2012 Sb.;
- instrukce pro činnost na elektrických zařízeních;
- dokumentaci požární ochrany podle § 15 zákona č.133/1985 Sb.;
- další dokumentaci předepsanou báňskými předpisy.

*Článek 15.1.1 se nahrazuje zněním:*

V případech uvedených v § 117 vyhlášky č. 239/1998 Sb., kdy hrozí nebezpečí z prodlení při záchraně lidí nebo při likvidaci závažné provozní nehody – havárie, je možné se odchýlit od ustanovení této vyhlášky pouze na nezbytnou dobu za předpokladu provedení nejnutnějších bezpečnostních opatření.