

## Poznámky P1 – P3

- 1) Podle dosaženého stupně vzdělání.
- 2) Odpovědná osoba musí být autorizovaným technikem nebo inženýrem technologických zařízení staveb podle zákona č. 360/1992 Sb.
- 3) Osvědčení RT PZ nebo MO PZ musí být vydáno organizací státního odborného dozoru TIČR v souladu s rozsahem certifikace.
- 4) Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle zákona č. 262/2006 Sb., přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace.
- 5) Podle TPG 927 06 nebo podle ČSN EN ISO 14731, tzn. mezinárodní/evropský svářečský inženýr (IWE/EWE) nebo mezinárodní/evropský svářečský technolog (IWT/EWT) nebo jinou kvalifikací uznávanou provozovatelem.
- 6) Minimálně do  $d_n$  315, v případě svařování potrubí s  $d_n$  větším než 315 mm je nutno zajistit kvalifikaci podle čl. 3.5 TPG 927 04 a podle čl. 3.8 ČSN EN 13067.
- 7) Absolvování pravidelného odborného školení podle 7.6.
- 8) Odborná zdokonalovací školení, vztahující se k vykonávané činnosti v rozsahu certifikace podle 7.5 s docílením příslušného počtu bodů ze školení podle Přílohy 6.
- 9) Pracovní činnosti, pro které musí mít žadatelé o certifikaci zpracovány typové pracovní (technologické) postupy v souladu s rozsahem certifikace a platnou legislativou:
  - a) zemní práce (při zajištění této činnosti vlastními silami);
  - b) skladování, přeprava a manipulace (trubky, tvarovky);
  - c) svařování PE potrubí, včetně provádění vizuální kontroly, způsobu měření a tvorby protokolu);
  - d) pokládka PE potrubí, včetně souvisejících zemních prací, vyhotovení kladečského deníku);
  - e) čištění potrubí;
  - f) odzdušňování a odplyňování, včetně způsobu kontroly ovzduší na výskyt plynu;
  - g) činnosti na PZ se zvýšeným nebezpečím – propojování a stlačování pod plynem;
  - h) tlakové zkoušky;
  - i) zhotovení přípojky.
- 10) U rozsahu P1 je možné zpracovat jeden postup – zhotovení přípojky, včetně souvisejících zemních prací.
- 11) Organizace má dokumentovaný postup zajištění seznamování zaměstnanců s typovými pracovními (technologickými) postupy, kontroly jejich dodržování, apod.
- 12) Základní požadavky na systém managementu kvality používaný montážní organizací v rámci systému certifikace a jejich kontrola v souladu s rozsahem certifikace:
  - a) určení odpovědností a pravomocí pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu;
  - b) dokumentovaný postup zajištění normativních předpisů, včetně způsobu jejich řízení;
  - c) dokumentovaný postup zajištění způsobu skladování a identifikace materiálů tak, aby nemohlo dojít k jejich záměně;
  - d) dokumentovaný postup provádění přejímky materiálu a zajištění, aby nebyl používán materiál, pokud nebyl zkontrolován;
  - e) dokumentovaný postup kontrolní činnosti (kontrolní a zkušební plán) – vstupní, mezioperační, výstupní kontrola;
  - f) dokumentovaný postup tvorby kladečského deníku a vydávaných výstupních dokladů, které zajišťují dohledatelnost a informaci o jakosti zabudovaného materiálu;
  - g) dokumentovaný postup zavedení metrologických pravidel;
  - h) dokumentovaný postup zajištění archivace dokladů (výstupních, vzniklých v průběhu stavby apod.) souvisejících s danou zakázkou, včetně kopie předávací dokumentace provozovateli;
  - i) dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení;
  - j) dokumentované postupy zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků;
  - k) dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
    - dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikaci, hodnocení a opatření k eliminaci rizik);
    - dokumentace systému přidělování a používání OOPP.
- 13) Vlastní nebo dlouhodobě pronajaté, případně leasing.
- 14) Zařízení nemusí být k dispozici v sídle, případně ani na dalších pobočkách certifikované organizace.