

## Poznámky O5 – O6

- 1) Podle dosaženého stupně vzdělání.
- 2) Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle zákona č. 262/2006 Sb., přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace.
- 3) Osvědčení RT PZ nebo MO PZ musí být vydáno organizací státního odborného dozoru TIČR v souladu s rozsahem certifikace.
- 4) Absolvování pravidelného odborného školení podle 7.6.
- 5) Odborná zdokonalovací školení, vztahující se k vykonávané činnosti v rozsahu certifikace podle 7.5, s docílením příslušného počtu bodů ze školení podle Přílohy 6.
- 6) Školení u výrobce používaného zařízení nebo u jím pověřeného zástupce v rozsahu dle návodu výrobce a požadované certifikace.
- 7) Pracovní činnosti, pro které musí mít žadatelé o certifikaci zpracovány typové pracovní (technologické) postupy v souladu s rozsahem certifikace a platnou legislativou:
  - a) navařování tvarovky;
  - b) navrtávání a uzavírání pod plynem podle rozsahu používaných technologií;
  - c) ověření těsnosti montáže tvarovky;
  - d) činnosti na PZ se zvýšeným nebezpečím;
  - e) odvodušňování a odplyňování vč. způsobu kontroly ovzduší na výskyt plynu.
  - f) zhotovení, kontrola izolací a nátěrů – platí pouze pro O5;
  - g) NDT kontrola pro výběr umístění tvarovky – platí pouze pro O5.
- 8) Organizace má dokumentovaný postup zajištění seznamování zaměstnanců s typovými pracovními (technologickými) postupy, kontroly jejich dodržování, uložení postupů apod.
- 9) Základní požadavky na systém managementu kvality používaný montážní organizací v rámci systému certifikace a jejich kontrola v souladu s rozsahem certifikace:
  - a) určení odpovědností a pravomocí pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu;
  - b) dokumentovaný postup zajištění normativních předpisů, včetně způsobu jejich řízení;
  - c) dokumentovaný postup zajištění způsobu skladování a identifikace materiálů tak, aby nemohlo dojít k jejich záměně;
  - d) dokumentovaný postup provádění přejímky materiálu a zajištění, aby nebyl používán materiál, pokud nebyl zkontrolován;
  - e) dokumentovaný postup zavedení metrologických pravidel;
  - f) dokumentovaný postup zajištění archivace dokladů souvisejících s danou zakázkou;
  - g) dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení;
  - h) dokumentovaný postup zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků;
  - i) dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
    - dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikaci, hodnocení a opatření k eliminaci rizik);
    - dokumentace systému přidělování a používání OOPP.
- 10) Vlastní nebo trvale pronajaté, případně leasing.
- 11) V případě, že nejsou výhradně používány elektrody ve vakuovém balení (VacPac).
- 12) V případě, že není součástí technologického zařízení navrtávání a uzavírání průtoku plynu potrubím – přesnost 1%, rozsah do 6 bar.