

Poznámky O1 – O2

- 1) Podle dosaženého stupně vzdělání.
- 2) Osvědčení RT PZ nebo MO PZ musí být vydáno organizací státního odborného dozoru TIČR v souladu s rozsahem certifikace.
- 3) Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle zákona č. 262/2006 Sb., přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace.
- 4) Absolvování pravidelného odborného školení podle 7.6.
- 5) Odborná zdokonalovací školení, vztahující se k vykonávané činnosti v rozsahu certifikace podle 7.5, s docílením příslušného počtu bodů ze školení podle Přílohy 6.
- 6) Školení u výrobce používaného zařízení nebo u jím pověřeného zástupce v rozsahu dle návodu výrobce a požadované certifikace.
- 7) Pracovní činnosti, pro které musí mít žadatelé o certifikaci zpracovány typové pracovní (technologické) postupy v souladu s rozsahem certifikace a platnou legislativou:
 - a) skladování používaného materiálu;
 - b) svařování ocelového potrubí, včetně provádění vizuální kontroly svarů;
 - c) zhotovení, kontrola izolací a nátěrů;
 - d) odvzdušňování a odplynování, včetně způsobu kontroly ovzduší na výskyt plynu;
 - e) navrtávání a uzavírání pod plynem podle rozsahu používaných technologií;
 - f) činnosti na PZ se zvýšeným nebezpečím;
 - g) navařování tvarovek;
 - h) ověření těsnosti montáže tvarovky;
 - i) NDT pro výběr umístění tvarovky.
- 8) Organizace má dokumentovaný postup zajištění seznamování zaměstnanců s typovými pracovními (technologickými) postupy, kontroly jejich dodržování, uložení postupů apod.
- 9) Základní požadavky na systém managementu kvality používaný montážní organizací v rámci systému certifikace a jejich kontrola v souladu s rozsahem certifikace:
 - a) určení odpovědností a pravomocí pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu;
 - b) dokumentovaný postup zajištění normativních předpisů, včetně způsobu jejich řízení;
 - c) dokumentovaný postup zajištění způsobu skladování a identifikace materiálů tak, aby nemohlo dojít k jejich záměně;
 - d) dokumentovaný postup provádění přejímky materiálu a zajištění, aby nebyl používán materiál, pokud nebyl zkontrolován;
 - e) dokumentovaný postup kontrolní činnosti (kontrolní a zkušební plán) – vstupní, mezioperační, výstupní kontrola;
 - f) dokumentovaný postup zavedení metrologických pravidel;
 - g) dokumentovaný postup zajištění archivace dokladů (výstupních, vzniklých v průběhu stavby apod.) souvisejících s danou zakázkou;
 - h) dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení;
 - i) dokumentovaný postup zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků;
 - j) dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
 - dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikaci, hodnocení a opatření k eliminaci rizik);
 - dokumentace systému přidělování a používání OOPP.
- 10) Certifikovaný podle ČSN EN ISO 9001.
- 11) V souladu s ČSN EN ISO 3834 – 2.
- 12) Vlastní nebo trvale pronajaté, případně leasing.
- 13) V případě, že nejsou výhradně používány elektrody ve vakuovém balení (VacPac).
- 14) V případě, že není součástí technologického zařízení pro uzavření průtoku plynu potrubím, s rozsahem 0 – 60 bar (0,6 %) min. 2x.
- 15) V případě, že není součástí technologického zařízení pro uzavření průtoku plynu potrubím, s rozsahem 0 – 160 bar (0,6 %) min. 2x.