

Poznámky S1 – S5

1. Dle dosaženého stupně vzdělání
2. Odpovědná osoba musí být autorizovaným technikem nebo inženýrem technologických zařízení staveb dle zákona č. 360/1992 Sb., v platném znění
3. Osvědčení RT PZ nebo MO PZ musí být vydáno organizací státního odborného dozoru TIČR v souladu s rozsahem certifikace
4. Pracovník musí být zaměstnán v pracovním poměru podle Zákoníku práce, přičemž tuto činnost nesmí vykonávat u jiné certifikované organizace
5. Lisované spoje, mechanické spoje apod. v případě, že je organizace provádí
6. Viz TPG 923 01-2
7. Odborná školení vztahující se k vykonávané činnosti v rozsahu certifikace dle TPG 923 01
8. Pracovní činnosti, pro které musí mít žadatelé o certifikaci dle TPG 923 01 zpracovány typové pracovní (technologické) postupy v souladu s rozsahem certifikace a platnou legislativou:
 - a. Zemní práce (při zajištění této činnosti vlastními silami)
 - b. Skladování, přeprava a manipulace (trubky, tvarovky aj.)
 - c. Dělení trubek včetně přenášení identifikačních znaků
 - d. Svařování ocelového potrubí (vč. provádění vizuální kontroly, způsobu měření a tvorby protokolu)
 - e. Pokládka ocelového potrubí (vč. přípravy stavby pro externě prováděné činnosti, jejich kontroly a převzetí; vyhotovení kladečského deníku)
 - f. Zhotovení, kontrola izolací a nátěrů
 - g. Čištění potrubí (pro rozsah S3 - S5 vč. kalibrace)
 - h. Odvzdušňování a odplyňování vč. způsobu kontroly ovzduší na výskyt plynu
 - i. Činnosti na PZ se zvýšeným nebezpečím - propojování a stlačování pod plynem
 - j. hotovení přípojky
 - k. Tlakové zkoušky vzduchem pro přetlak ≤ 5 bar
9. Organizace má dokumentovaný postup zajištění seznamování zaměstnanců s typovými pracovními (technologickými) postupy, kontroly jejich dodržování, uložení postupů apod.
10. Základní požadavky na systém managementu kvality používaný montážní organizací v rámci systému certifikace dle TPG 923 01 a jejich kontrola v souladu s rozsahem certifikace:
 - a. Určení odpovědností a pravomocí pracovníků odpovědných za jednotlivé činnosti organizace podle certifikačního programu
 - b. Dokumentovaný postup zajištění normativních předpisů vč. způsobu jejich řízení
 - c. Dokumentovaný postup zajištění způsobu skladování a identifikace materiálů tak, aby nemohlo dojít k jejich záměně
 - d. Dokumentovaný postup provádění přejímky materiálu a zajištění, aby nebyl používán materiál, pokud nebyl zkontrolován
 - e. Dokumentovaný postup kontrolní činnosti (kontrolní a zkušební plán) - vstupní, mezioperační, výstupní kontrola
 - f. Dokumentovaný postup tvorby kladečského deníku a vydávaných výstupních dokladů, které zajišťují dohledatelnost a informaci o jakosti zabudovaného materiálu
 - g. Dokumentovaný postup zavedení metrologických pravidel
 - h. Dokumentovaný postup zajištění archivace dokladů (výstupních, vzniklých v průběhu stavby apod.) souvisejících s danou zakázkou vč. kopie předávací dokumentace provozovateli

- i. Dokumentovaný postup zajištění reklamačního řízení, včetně evidence reklamací a zpětné vazby reklamačního řízení
 - j. Dokumentovaný postup zajištění systému pravidelného vzdělávání pracovníků
 - k. Dokumentovaný postup zajištění systému BOZP a PO, zejména:
 - Dokumentace obsahující specifikaci a analýzu rizik vyplývajících z prováděných činností (identifikaci, hodnocení a opatření k eliminaci rizik)
 - Dokumentace systému přidělování a používání OOPP
11. Zaveden v souladu s ČSN EN ISO 3834 – 3
 12. V souladu s ČSN EN ISO 3834 – 3
 13. V souladu s ČSN EN ISO 3834 – 2
 14. Certifikovaný podle ISO 9001
 15. Vlastní nebo trvale pronajaté, případně leasing
 16. V případě, že nejsou výhradně používány elektrody ve vakuovém balení (VacPac)
 17. Pokrýt rozsah 0 - 10 bar (0,6 %) min. 1x
 18. Pokrýt rozsah 0 - 10 bar (0,6 %) min. 2x, rozsah 0 - 60 bar (0,6 %) min. 2x
 19. Pokrýt rozsah 0 - 10 bar (0,6 %) min. 2x, rozsah 0 - 60 bar (0,6 %) min. 2x, rozsah 0 - 100 bar (0,6 %) min. 2x