

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace P1, P2 a P3

P1 - PE přípojky, $d_n \leq 63$, přetlak bez omezení

P2 - plynovody a přípojky, $d_n \leq 110$ spojované pouze elektrotvarovkou, přetlak bez omezení,

P3 - plynovody a přípojky, d_n bez omezení, přetlak bez omezení

Rozsah certifikace	P1	P2	P3
Personální zajištění			
Odpovědná osoba			
Vzdělání	UO, SŠ nebo VŠ		SŠ nebo VŠ
Praxe ¹⁾	3, 2 nebo 2 roky		3 nebo 2 roky
Autorizace TZS ²⁾	ne		AT TZS
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP		
Odborný pohovor	ano		
Odborná školení ⁸⁾	2 body	4 body	6 body
Odborný dohled			
Kvalifikace ³⁾	RT PZ		
Praxe ¹⁾	3 roky		
Vztah k organizaci ⁴⁾	PPV		PP
Odborný pohovor	ano		
Odborná školení ⁸⁾	2 body	4 body	6 body
Stavbyvedoucí			
Kvalifikace	AT TZS		
Vztah k organizaci	SV	PPV min. 1x	PP ⁴⁾ min. 1x a PPV min 1x
Odborné osoby			
Vedoucí montážní pracovník			
Vzdělání	UO nebo SŠ		
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky		
Kvalifikace ³⁾	MO PZ		
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x		PP min. 2x
Odborná školení	ano ⁷⁾		2 body ⁸⁾
Montážní pracovník			
Vzdělání	ZV		
Praxe ¹⁾	ne		min. u 1 pracovníka 1 rok
Kvalifikace ³⁾	MO PZ		
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x		PP min. 2x
Odborná školení ⁷⁾	ano		
Technolog montážních prací			
Způsob zajištění	vlastní		
Vzdělání	UO nebo SŠ		UO, SŠ nebo VŠ
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky		3, 2 nebo 2 roky
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP		
Odborná školení	ano ⁷⁾		2 body ⁸⁾
Dozor nad svařováním			
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů			
Kvalifikace	OS GAS č. 120/2014		
Vztah k organizaci	PP min. 1x		PP ⁴⁾ min. 2x
Vyšší svářečský personál ⁵⁾			
Kvalifikace	TPG 702 01		
Vztah k organizaci	SV	PPV ⁴⁾	PP ⁴⁾
Odborná školení (prodloužení platnosti kvalifikace)	ano		

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace P1, P2 a P3

P1 - PE přípojky, $d_n \leq 63$, přetlak bez omezení

P2 - plynovody a přípojky, $d_n \leq 110$ spojované pouze elektrotvarovkou, přetlak bez omezení,

P3 - plynovody a přípojky, d_n bez omezení, přetlak bez omezení

Rozsah certifikace	P1	P2	P3
Svářeči			
Kvalifikace	TPG 927 04/ČSN EN 13067		TPG 927 04 ⁶⁾ / ČSN EN 13067
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 2x	PP min. 4x
Odborná školení ⁷⁾	ano		
Odborný personál			
Osoba v PP ⁴⁾ odpovědná za:			
Dodržování metrologických pravidel	ano		
Kontrolu dodržování systému kvality	ano		
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano		
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano		
Technické vybavení ¹³⁾			
Svařovací zařízení pro svařování elektrotvarovkami se záznam. zař., zdrojem el. proudu a příslušenstvím	ano		ano min. 2x, z toho 1x ¹⁴⁾
Svař. zařízení pro svařování na tupo, zdrojem el. proudu a příslušenstvím	ne		ano ¹⁴⁾ , alespoň do d_n 225
Rozvinovací zařízení	ne	ano	
Příslušenství pro práci s PE trubkami (škrabky, aretační přípravky, čisticí prostředky)	ano		
Příslušenství pro práci s PE trubkami (strojek na odstraňování zoxidované vrstvy, zakruhovací spony, válečky, spároměrky s dokladem o prvotní kalibraci)	ne	ano	
Přístroj pro měření signalizačního vodiče (zařízení pro měření el. veličin)	ano		
Pájecí nebo mechanické zařízení na spojování signalizačního vodiče	ano		
Zařízení pro řezání trubek (strojní nebo ruční)	ano		
Elektrocentrála	ano		
Kompresor s odlučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek	ano		
Stlačovadla (mechanická + hydraulická)	ano		ano, min. 2x do d_n 160
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ano		
Kontrolní tlakoměry s platnou kalibrací - rozsah 0 - 10 bar (0,6 %) min. 1x	ano		
Délková měřidla – min. 1x metr + 1x pásmo obě s dokladem o prvotní kalibraci	ano		
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad podle TPG 921 02 (včetně měření sousostí a přesazení trub) s dokladem o prvotní kalibraci	ano		

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace P1, P2 a P3

P1 - PE přípojky, $d_n \leq 63$, přetlak bez omezení

P2 - plynovody a přípojky, $d_n \leq 110$ spojované pouze elektrotvarovkou, přetlak bez omezení,

P3 - plynovody a přípojky, d_n bez omezení, přetlak bez omezení

Rozsah certifikace	P1	P2	P3
Montážní stan s bočnicemi		ano	
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)		ano	
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2		ano	
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2		ano	
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky - antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)		ano	
Hasicí přístroje podle TPG 905 01		ano	
Výrobní, montážní a skladovací prostory			
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory		ano	
Vybavení předpisy			
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění		ano	
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací ^{9), 10), 11)}			
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy		ano	
Systém kvality ¹²⁾			
Organizace má zaveden systém řízení kvality		ano	
Organizace má zaveden systém školení podle vyhl. č. 50/1978 Sb. min. § 4 – Pracovníci poučení o činnostech na el. zařízení		ano	
Reference			
Období		1 rok	