

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace O5 a O6

O5 – Speciální technologie navrtávání a uzavírání průtoku plynu na ocelových plynovodech do 5 bar provozního přetlaku

O6 – Speciální technologie navrtávání a uzavírání průtoku plynu na PE plynovodech do 5 bar provozního přetlaku

Rozsah certifikace	O5	O6
Personální zajištění		
Odpovědná osoba		
Vzdělání	SŠ nebo VŠ	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Vztah k organizaci ²⁾	PP	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ⁵⁾	4 body	
Odborný dohled		
Kvalifikace ³⁾	RT PZ	
Praxe	3 roky	
Vztah k organizaci ²⁾	PP	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ⁵⁾	4 body	
Odborné osoby		
Vedoucí montážní pracovník		
Vzdělání	UO nebo SŠ	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ²⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ⁴⁾	ano	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁶⁾	ano	
Montážní pracovník		
Vzdělání	ZV	
Praxe ¹⁾	2 roky	
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ²⁾	PP min. 2x	
Odborná školení ⁴⁾	ano	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁶⁾	ano	
Technolog montážních prací		
Vzdělání	UO, SŠ nebo VŠ	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Vztah k organizaci ²⁾	PP	
Odborná školení ⁴⁾	ano	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁶⁾	ano	
Dozor nad svařováním		
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů		
Kvalifikace	ČSN EN ISO 9712	OS GAS č. 120/2014
Vztah k organizaci ²⁾	PPV	PPV
Vyšší svářečský personál		
Kvalifikace	min. svářečský technolog podle ČSN EN ISO 14731	TPG 702 01
Vztah k organizaci ²⁾	PPV	PPV
Odborná školení (prodloužení platnosti kvalifikace)	ne	ano
Svářeči ocel metoda 111		
Kvalifikace	tl. st. 3 – 12 mm, Ø > 30, FM1, ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 12732+A1	ne
Vztah k organizaci ²⁾	PP min. 1x	ne
Odborná školení ⁴⁾	ano	ne

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace O5 a O6

O5 – Speciální technologie navrtávání a uzavírání průtoku plynu na ocelových plynovodech do 5 bar provozního přetlaku

O6 – Speciální technologie navrtávání a uzavírání průtoku plynu na PE plynovodech do 5 bar provozního přetlaku

Rozsah certifikace	O5	O6
Svářeči PE		
Kvalifikace	ne	TPG 927 04/ ČSN EN 13067
Vztah k organizaci ²⁾	ne	PP min. 1x
Odborná školení ⁴⁾	ne	ano
Izolátér		
Kvalifikace	TPG 927 02	ne
Vztah k organizaci ²⁾	PP min. 1x	ne
Odborná školení ⁴⁾	ano	ne
Kontrola izolací		
Kvalifikace	TPG 927 03	ne
Vztah k organizaci ²⁾	PP min. 1x	ne
Odborná školení ⁴⁾	ano	ne
Odborný personál		
Osoba v PP ²⁾ odpovědná za:		
Dodržování metrologických pravidel	ano	
Kontrolu dodržování systému kvality	ano	
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano	
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano	
Technické vybavení ¹⁰⁾		
Elektrocentrála	ano	
Kompresor pro provádění zkoušky těsnosti	ano	
Kontrolní tlakoměry s přesností alespoň 2,5% ¹²⁾	ano	
Délková měřidla – min. 1x metr s dokladem o prvotní kalibraci	ano	
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2	ano	
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano	
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky – antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)	ano	
Hasicí přístroje podle TPG 905 01	ano	
Navrtávací a uzavírací zařízení s příslušenstvím	ano	
Zařízení pro tavné svařování	ano	ne
Zařízení pro vysoušení přídavného svař. materiálu ¹¹⁾	ano	ne
Roušky k ochraně svarů před rychlým chladnutím	ano	ne
Zařízení pro řezání trubek (strojní nebo ruční)	ano	ne
Zařízení pro broušení trubek (konce, svary atd.)	ano	ne
Montážní stan	ano	
Přístroj pro měření tloušťky materiálu (ultrazvukový tloušťkoměr) s platnou kalibrací	ano	ne
Délková měřidla min. 1x metr s dokladem o prvotní kalibraci	ano	
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad s dokladem o prvotní kalibraci	ano	
Svařovací zařízení pro svařování PE se záznam. zařízením	ne	ano
Příslušenství pro práci s PE trubkami (škrabky, čistící přípravky,)	ne	ano
Výrobní, montážní a skladovací prostory		
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano	

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace O5 a O6		
O5 – Speciální technologie navrtávání a uzavírání průtoku plynu na ocelových plynovodech do 5 bar provozního přetlaku		
O6 – Speciální technologie navrtávání a uzavírání průtoku plynu na PE plynovodech do 5 bar provozního přetlaku		
Rozsah certifikace	O5	O6
Vybavení předpisy		
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano	
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací ^{7), 8)}		
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy	ano	
Systém kvality ⁹⁾		
Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano	
Reference		
Období	1 rok	