

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací		
	O1	O2
O1 - Speciální technologie navrtávání ocelového potrubí a uzavírání průtoku plynu prováděné technologií hrdla na plynovodech pod přetlakem bez omezení světlosti		
O2 - Speciální technologie navrtávání ocelového potrubí a uzavírání průtoku plynu prováděné technologií hrdla a celoobkružující tvarovky na plynovodech pod přetlakem bez omezení světlosti		
Personální zajištění		
Odpovědná osoba		
Vzdělání	SŠ TS	VŠ TS
Praxe ¹⁾	3 roky	5 let nebo 3 roky
Autorizace TZS ²⁾	AT TZS	AI TZS
Vztah k organizaci	PP ⁴⁾ nebo ŽL	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ^{5) 6)}	6 bodů	
Odborný dohled		
Kvalifikace ³⁾	RT PZ	
Praxe	3 roky	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ^{5) 6)}	6 bodů	
Odborné osoby		
Vedoucí montážní pracovník		
Vzdělání	UO nebo SŠ TS	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ^{5) 6)}	2 body	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁷⁾	ano	
Montážní pracovník		
Vzdělání	UO TS	
Praxe	2 roky	
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 2x	
Odborná školení ⁶⁾	ano	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁷⁾	ano	
Technolog montážních prací ⁸⁾		
Vzdělání	SŠ nebo VŠ TS	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Odborná školení ^{5) 6)}	4 body	
Kvalifikace pro speciální technologii ⁷⁾	ano	
Dozor nad svařováním		
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů		
Kvalifikace	OS GAS č. 120/2014	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 2x
Vyšší svářečský personál		
Kvalifikace	EWE ČSN EN ISO 14731	

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací		
	O1	O2
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Svářeči		
Svářeči el. obloukem		
Kvalifikace	tl. stěny 3-12 mm, 1.2, ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 12 732	tl. stěny 24 mm, 1.2, ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 12 732
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	PP min. 2x vč. zkoušky dle ČSN EN 12732
Odborná školení ⁶⁾	ano	
Odborný personál		
Izolatér		
Kvalifikace	TPG 927 02	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ⁶⁾	ano	
Kontrola izolací		
Kvalifikace	TPG 927 03	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ⁶⁾	ano	
Osoba v PP ⁴⁾ odpovědná za:		
Dodržování metrologických pravidel	ano	
Kontrolu dodržování systému kvality	ano	
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano	
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano	
Technické vybavení ¹³⁾		
Zařízení pro tavné svařování	ano	
Zařízení pro vysoušení přídavného svař. materiálu	ano ¹⁴⁾ min. 1x	
Zařízení pro přehřívání trubek	ne	ano
Roušky k ochraně svarů před rychlým chladnutím	ne	ano
Zařízení pro broušení trubek (konce, svary atd.)	ano	
Montážní stan s bočnicemi	ano	
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)	ano	
Zařízení pro uzavření průtoku plynu potrubím	ano	
Navrtávací soupravy s příslušenstvím	ano	
Speciální přípravky pro rozměřování a osazování tvarovek	ano	
Zařízení pro úkosování svarových ploch	ne	ano
Elektrocentrála	ano	
Montážní vozidlo	ano min. 1x (min. skříň, pohon 4x4 nad 3,5 t)	
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ano	
Kontrolní tlakoměry s platnou kalibrací	ano ¹⁵⁾	ano ¹⁶⁾

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací		
	01	02
Zařízení pro otryskávání svarů před doizolováním svarů	ano	
Zařízení pro provádění elektrojiskrových zkoušek izolace potrubí	ano	
Přístroj pro měření tloušťky materiálu (ultrazvukový tloušťkoměr) s platnou kalibrací	ano	
Délková měřidla	ano	
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů k vyhodnocení vad s platnou kalibrací	ano	
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky - antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)	ano	
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2	ano	
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano	ne
Hasicí přístroje dle TPG 905 01 - část II, čl. 15.2.5 - sněhové (např. 4 ks 5 kg)	ano	
Výrobní, montážní a skladovací prostory		
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano	
Vybavení předpisy		
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano	
Typové pracovní (technologické) postupy montážních prací ⁹⁾		
Organizace má zpracované typové pracovní (technologické) postupy	ano	
Systém kvality ¹⁰⁾		
Organizace má zaveden systém řízení kvality ¹¹⁾	ano	
Organizace má certifikovaný systém jakosti pro svařování ¹²⁾	ano	
Reference		
Období	1 rok	