

## Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací

Rozsah certifikace	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7
<p><b>N1 - Bezvýkopové kladení plynovodů o délce nad 30 m metodou strojního vtažení nebo vtlačení PE potrubí o menším průřezu do předem zatažené chráničky; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení</b></p> <p><b>N2 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení nebo vtlačení PE potrubí o menším průřezu a následnou nebo bez následné výplně meziprostoru; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení</b></p> <p><b>N3 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení PE potrubí, v průřezu zmenšeném zformováním do profilu speciálním zařízením při výrobě; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení</b></p> <p><b>N4 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení tenkostěnného PE potrubí, v průřezu zmenšeném mechanickým zformováním do profilu speciálním zařízením a následně přepáskovaným; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení</b></p> <p><b>N5 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení PE potrubí, v průřezu zmenšeném mechanickým stlačením speciálním zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení</b></p> <p><b>N6 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení PE nebo ocelového potrubí, při níž je původní potrubí roztaženo nebo zničeno připojeným vtahovacím zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení</b></p> <p><b>N7 - Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení PE nebo ocelového potrubí, při níž je původní potrubí odstraněno připojeným razícím zařízením; o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení</b></p>							
<b>Personální zajištění</b>							
<b>Odpovědná osoba</b>							
Vzdělání	SŠ nebo VŠ TS						
Praxe <sup>1)</sup>	3 nebo 2 roky						
Autorizace TZS <sup>2)</sup>	AT TZS						
Vztah k organizaci	PP <sup>4)</sup> nebo ŽL						
Odborný pohovor	ano						
Odborná školení <sup>8)</sup>	6 bodů						
<b>Odborný dohled</b>							
Kvalifikace <sup>3)</sup>	RT PZ						
Praxe <sup>1)</sup>	3 roky						
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP						
Odborný pohovor	ano						
Odborná školení <sup>8)</sup>	6 bodů						
<b>Stavbyvedoucí</b>							
Kvalifikace	AT TZS						
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP						
<b>Odborné osoby</b>							
<b>Vedoucí montážní pracovník</b>							
Vzdělání	UO nebo SŠ TS						
Praxe <sup>1)</sup>	3 nebo 2 roky						
Kvalifikace <sup>3)</sup>	MO PZ						
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP min. 1x						
Odborná školení <sup>9)</sup>	ano						
Školení u výrobce TZ	ano						
<b>Montážní pracovník</b>							
Vzdělání	ZV						
Praxe <sup>1)</sup>	ne						
Kvalifikace <sup>3)</sup>	MO PZ						

## Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací

Rozsah certifikace	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP min. 2x						
Odborná školení <sup>9)</sup>	ano						
Školení u výrobce TZ	ano						
<b>Pracovník obsluhy TZ</b>							
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP						
Odborná školení <sup>9)</sup>	ano						
Školení u výrobce TZ	ano						
<b>Technolog montážních prací <sup>10)</sup></b>							
Způsob zajištění	vlastní						
Vzdělání	SŠ nebo VŠ TS						
Praxe <sup>1)</sup>	5 nebo 3 roky						
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP						
Odborná školení <sup>9)</sup>	ano						
Školení u výrobce TZ	ano						
<b>Dozor nad svařováním ocelového potrubí</b>							
<b>Pracovník pro vizuální kontrolu svarů</b>							
Kvalifikace	ne					OS GAS č. 120/2014	
Vztah k organizaci	ne					PP <sup>4)</sup> min. 1x	
<b>Vyšší svářečský personál</b>							
Kvalifikace	ne					EWT ČSN EN ISO 14731	
Vztah k organizaci	ne					PP <sup>4)</sup>	
<b>Dozor nad svařováním PE potrubí</b>							
<b>Pracovník pro vizuální kontrolu svarů</b>							
Kvalifikace	OS GAS č. 120/2014						
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP min. 1x						
<b>Vyšší svářečský personál <sup>5)</sup></b>							
Kvalifikace	TPG 927 06						
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP						
Odborná školení (prodloužení platnosti kvalifikace)	ano						
<b>Svářeči ocelového a PE potrubí</b>							
<b>Svářeči el. obloukem</b>							
Kvalifikace	ne					tl. stěny 3 - 12 mm, 1.1, ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 12732	
Vztah k organizaci	ne					PP <sup>4)</sup> min. 1x vč. zkoušky dle ČSN EN 12732	
Odborná školení <sup>9)</sup>	ne					ano	
<b>Svářeči plamenem</b>							
Kvalifikace	ne					1.1, ČSN EN 287-1, ČSN EN ISO 9606-1, ČSN EN 12732 (min Ø 25)	
Vztah k organizaci	ne					PP <sup>4)</sup> min. 1x	
Odborná školení <sup>9)</sup>	ne					ano	
<b>Svářeči PE potrubí</b>							

## Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací

Rozsah certifikace	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7
Kvalifikace <sup>6) 7)</sup>	TPG 927 04						
Vztah k organizaci <sup>4)</sup>	PP min. 2x	PP min. 2x (C-U/P.t.e)					
Odborná školení <sup>9)</sup>	ano						
<b>Odborný personál</b>							
<b>Izolatér</b>							
Kvalifikace	ne					TPG 927 02	
Vztah k organizaci	ne					PP <sup>4)</sup> min. 1x	
Odborná školení <sup>9)</sup>	ne					ano	
<b>Kontrola izolací</b>							
Kvalifikace	ne					TPG 927 03	
Vztah k organizaci	ne					PP <sup>4)</sup> min. 1x	
Odborná školení <sup>9)</sup>	ne					ano	
<b>Osoba v PP <sup>4)</sup> odpovědná za:</b>							
Dodržování metrologických pravidel	ano						
Kontrolu dodržování systému kvality	ano						
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano						
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano						
<b>Technické vybavení <sup>14)</sup></b>							
Zařízení pro tavné svařování	ne					ano	
Zařízení pro vysoušení přídavného svař. materiálu	ne					ano <sup>15)</sup> min. 1x	
Roušky k ochraně svarů před rychlým chladnutím	ne					ano	
Zařízení pro broušení trubek (konce, svary atd.)	ne					ano	
Zařízení pro řezání trubek (strojní nebo ruční)	ano						
Zařízení pro úkosování svarových ploch	ne					ano	
Pomůcky pro středění trub (centrátoři vnější)	ne					ano	
Zařízení pro provádění elektrojiskrových zkoušek izolace potrubí	ne					ano	
Přístroj pro měření tloušťky materiálu (ultrazvukový tloušťkoměr) s platnou kalibrací	ne					ano	
Svařovací zařízení pro svařování elektrotvarovkami se záznam.zař.,zdrojem el.proudu a příslušenstvím						ano	
Svař. zařízení pro svařování na tupo, zdrojem el.proudu a příslušenstvím alespoň do d <sub>n</sub> 225						ano	
Rozvinovací zařízení	ano						

## Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací

Rozsah certifikace	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7
Příslušenství pro práci s PE trubkami (škrabky, aretační přípravky, strojek na odstraňování zoxidované vrstvy, zakruhovací spony, válečky, spároměrky, čisticí prostředky)				ano			
Stlačovadla (mechanická + hydraulická)			ano			ne	
Přístroj pro měření signalizačního vodiče (zařízení pro měření el. veličin)				ano			
Pájecí nebo mechanické zařízení na spojování signalizačního vodiče				ano			
Elektrocentrála				ano			
Kompresor s odlučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek				ano			
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách				ano			
Kontrolní tlakoměr s platnou kalibrací (min. 1x 0 - 10 bar třída přesnosti alespoň 0,6 %)				ano			
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů ocelového potrubí k vyhodnocení vad s platnou kalibrací			ne			ano	
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů PE potrubí k vyhodnocení vad podle TPG 921 02 (včetně měření sousostí a přesazení trub) kalibrovaná			ano			ne	
Délková měřidla				ano			
Montážní stan s bočnicemi				ano			
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)				ano			
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2				ano			
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2				ano			
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky - antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)				ano			
Hasicí přístroje dle TPG 905 01 - část II, čl. 15.2.5 - sněhové (např. 4 ks 5 kg)				ano			

## Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací

Rozsah certifikace	N1	N2	N3	N4	N5	N6	N7
Zatahovací nebo vtlačovací zařízení s možností plynulé regulace tažné síly a odpovídající P 5.3 přílohy 1 TPG 702 01	ano						
Kladky pro ukládání trub	ano						
Razicí zařízení	ne						ano
Zařízení na redukci průřezu potrubí pro zatažení	ne		ano			ne	
Propařovací zařízení vybavené sledováním teplot konců potrubí a tlaku a záznamovým zařízením	ne						
Zařízení pro vyplnění meziprostoru	ano <sup>16)</sup>			ne			
<b>Zajištění činností</b>							
Organizace zajišťuje vnitřní inspekci	ne		ano				
<b>Výrobní, montážní a skladovací prostory</b>							
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano						
<b>Vybavení předpisy</b>							
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano						
<b>Technologické postupy montážních prací <sup>11)</sup></b>							
Organizace má zpracované technologické postupy podle požadavku P 2 přílohy 1 TPG 702 01	ano						
<b>Systém kvality <sup>12)</sup></b>							
Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano						
Organizace má certifikovaný systém jakosti pro svařování	ne					ano <sup>13)</sup>	
Organizace má zaveden systém školení podle vyhl. ČÚBP č. 50/1978 Sb. min. § 4 - poučení o činnostech na el. zařízení	ano						
<b>Reference</b>							
Období	1 rok						