

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace N1 a N2

N1 – Bezvýkopové kladení plynovodů o délce nad 30 m metodou strojního vtažení nebo vtláčení PE potrubí o menším průřezu do předem zatažené chráničky, o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N2 – Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení nebo vtláčení PE potrubí o menším průřezu a následnou nebo bez následné výplně meziprostoru, o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

Rozsah certifikace	N1	N2
Personální zajištění		
Odpovědná osoba		
Vzdělání	SŠ nebo VŠ	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Autorizace TZS ²⁾	AT TZS	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ⁸⁾	6 bodů	
Odborný dohled		
Kvalifikace ³⁾	RT PZ	
Praxe ¹⁾	3 roky	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Odborný pohovor	ano	
Odborná školení ⁸⁾	6 bodů	
Stavbyvedoucí		
Kvalifikace	AT TZS	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Odborné osoby		
Vedoucí montážní pracovník		
Vzdělání	UO nebo SŠ	
Praxe ¹⁾	3 nebo 2 roky	
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	
Odborná školení ⁷⁾	ano	
Školení u výrobce TZ	ano	
Montážní pracovník		
Vzdělání	ZV	
Praxe	ne	
Kvalifikace ³⁾	MO PZ	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 2x	
Odborná školení ⁷⁾	ano	
Školení u výrobce TZ	ano	
Pracovník obsluhy TZ		
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Odborná školení ⁷⁾	ano	
Školení u výrobce TZ	ano	
Technolog montážních prací		
Způsob zajištění	vlastní	
Vzdělání	SŠ nebo VŠ	
Praxe ¹⁾	5 nebo 3 roky	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Odborná školení ⁷⁾	ano	
Školení u výrobce TZ	ano	

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace N1 a N2

N1 – Bezvýkopové kladení plynovodů o délce nad 30 m metodou strojního vtažení nebo vtažení PE potrubí o menším průřezu do předem zatažené chráničky, o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N2 – Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení nebo vtažení PE potrubí o menším průřezu a následnou nebo bez následné výplně meziprostoru, o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

Rozsah certifikace	N1	N2
Dozor nad svařováním PE potrubí		
Pracovník pro vizuální kontrolu svarů		
Kvalifikace	OS GAS č. 120/2014	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 1x	
Vyšší svářečský personál ⁵⁾		
Kvalifikace	TPG 702 01	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP	
Odborná školení (prodloužení platnosti kvalifikace)	ano	
Svářeči PE potrubí		
Kvalifikace ⁶⁾	TPG 927 04/ ČSN EN 13067	
Vztah k organizaci ⁴⁾	PP min. 2x	
Odborná školení ⁷⁾	ano	
Odborný personál		
Osoba v PP ⁴⁾ odpovědná za:		
Dodržování metrologických pravidel	ano	
Kontrolu dodržování systému kvality	ano	
Kontrolu dodržování BOZP a PO	ano	
Systém pravidelného vzdělávání pracovníků	ano	
Technické vybavení ¹²⁾		
Zařízení pro řezání trubek (strojní nebo ruční)	ano	
Svařovací zařízení pro svařování elektrotvarovkami se záznam. zař., zdrojem el. proudu a příslušenstvím	ano	
Svař. zařízení pro svařování na tupo, zdrojem el. proudu a příslušenstvím alespoň do d _n 225	ano	
Rozvinovací zařízení	ano	
Příslušenství pro práci s PE trubkami (škrabky, aretační přípravky, strojek na odstraňování zoxidované vrstvy, zakružovací spony, válečky, spároměrky s dokladem o prvotní kalibraci, čisticí prostředky)	ano	
Stlačovadla (mechanická + hydraulická)	ano min. 2x do d _n 160	
Přístroj pro měření signalizačního vodiče (zařízení pro měření el. veličin)	ano	
Pájecí nebo mechanické zařízení na spojování signalizačního vodiče	ano	
Elektrocentrála	ano	
Kompresor s odlučovačem vody pro provádění tlakových zkoušek	ano	
Kontaktní a prostorové teploměry pro měření teploty při montážních činnostech a tlakových zkouškách	ano	
Kontrolní tlakoměr s platnou kalibrací (min. 1x 0 – 10 bar, třída přesnosti alespoň 0,6 %)	ano	
Měrky pro zajištění vizuální kontroly svarů PE potrubí k vyhodnocení vad podle TPG 921 02 (včetně měření sousosti a přesazení trub) s dokladem o prvotní kalibraci	ano	ne
Délková měřidla – min. 1x metr + 1x pásmo, obě s dokladem o prvotní kalibraci	ano	

Tabulka požadavků na personální a technické vybavení certifikovaných organizací pro rozsah certifikace N1 a N2

N1 – Bezvýkopové kladení plynovodů o délce nad 30 m metodou strojního vtažení nebo vtláčení PE potrubí o menším průřezu do předem zatažené chráničky, o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

N2 – Bezvýkopové rekonstrukce a opravy plynovodů metodou strojního vtažení nebo vtláčení PE potrubí o menším průřezu a následnou nebo bez následné výplně meziprostoru, o průměru bez omezení a provozním přetlaku bez omezení

Rozsah certifikace	N1	N2
Montážní stan s bočnicemi	ano	
Zdroj dusíku (lahvový regulátor + hadice)	ano	
Přístroj pro indikaci úniku plynu v provedení do zóny 2	ano	
Přístroj pro kontinuální měření koncentrace metanu v provedení do zóny 2	ano	
Osobní ochranné pracovní prostředky pro pracovníky – antistatické se sníženou hořlavostí (oděv + obuv)	ano	
Hasicí přístroje podle TPG 905 01	ano	
Zatahovací nebo vlačovací zařízení s možností plynulé regulace tažné síly a odpovídající TPG 702 01	ano ¹³⁾	
Kladky pro ukládání trub	ano	
Výrobní, montážní a skladovací prostory		
Organizace má k dispozici vhodné výrobní, montážní a skladovací prostory	ano	
Vybavení předpisy		
Organizace má k dispozici právní, technické a normativní předpisy v platném znění	ano	
Technologické postupy montážních prací ^{9), 10)}		
Organizace má zpracované technologické postupy podle požadavku TPG 702 01	ano	
Systém kvality ¹¹⁾		
Organizace má zaveden systém řízení kvality	ano	
Organizace má zaveden systém školení podle vyhl. č. 50/1978 Sb. min. § 4 – Pracovníci poučení o činnostech na el. zařízení	ano	
Reference		
Období	1 rok	