

Stanovisko TO ČPS k dotazům ke zkouškám svářečů podle ČSN EN 12732

Dotaz 1:

Musí být všechny zkoušky svářeče provedeny v simulovaném výkopu nebo stačí jedna z nich pro splnění požadavku normy?

Odpověď 1:

Ve stísněném prostoru simulujícím potrubní výkop, který je definován v ČSN EN 12732 čl. 10.2 nebo příloze A čl. A.2.1.e, musí být prováděny všechny svary tupé (BW) i koutové (FW) zhotovované při zkoušce svářeče v poloze PH (svar na trubce ve vodorovné poloze ve směru zdola – nahoru).

Jako příklad je níže uveden standardní rozsah zkoušek svářeče Plynových zařízení, zahrnující standardní rozměry trubek a tvarovek (průměry, tloušťky stěn, typy svarů, polohy a metody svařování):

1	EN ISO 9606-1 311 T BW FM1 S t3,6 D(48 – 51) PH ss nb rw
2	EN ISO 9606-1 311 T BW FM1 S t3,6 D(48 – 51) PC ss nb rw
3	EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B t(6,3 – 8,8) D60,3 PH ss nb
4	EN ISO 9606-1 111 T BW FM1 B t(6,3 – 8,8) D60,3 PC ss nb
5	EN ISO 9606-1 111 T FW FM1 B t(6,3 – 8,8) D60,3 PH ss ml

Zkoušky v řádku 1, 3 a 5, tedy v poloze PH, musí být prováděny ve stísněném prostoru simulujícím potrubní výkop.

Dotaz 2:

Návarek má být poloviční V tupý svar (BW) nebo svar koutový (FW)?

Odpověď 2:

Návarek, respektive svar trubní odbočky, má být konstrukčně řešen jako poloviční V tupý svar ($\frac{1}{2}$ V-BW):

- může být definován s omezeným konstrukčním neprůvarem,
- standardně je řešen s navazujícím koutovým svarem (FW) o stanovené velikosti.

Dotaz 3:

Poloha PC je svar vodorovný na svislé trubce, neměla by to být poloha PH (PJ)?

Odpověď 3:

Svar prováděný na svisle položených 2 trubkách, kdy hořák nebo elektroda je ve vodorovné poloze $\pm 15^\circ$ a pohybuje se po kruhové trajektorii, je podle ČSN EN ISO 6947 jednoznačně poloha PC.

Více informací podá pan Jiří Rubek, jiri.rubek@cgoa.cz